Pl. unique Société dite : Nº 1.536.443 La Mécanique Halieutique -Fig.6 Fig:11

•

11.10 PROPERTY 25

BREVET DINVENTION

P.V. nº 113.494

Nº 1:536:443

do la Propriété industrielle

Classification internationale:

GROUP

Perfectionnements aux poignées de cannes à pêche.

Société dite: LA MÉCANIQUE HALIEUTIQUE résidant en France Garonne).

Demandé le 7 juillet 1967, à 12^h 21^m, à Paris. Délivré par arrêté du 8 juillet 1968.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, nº 33 du 16 août 1968)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902)

La présente invention consiste en un perfectionnement des poignées de cannes à pêche notamment des cannes à pêche à lancer.

Les cannes à lancer sont généralement constituées par des éléments en bambou ou fibre de verre dont le diamètre est trop faible pour être efficacement et fermement tenu à la main. On constitue donc à la partie inférieure de la canne une poignée de dimension convenable assurant une bonne prise en main. La réalisation de ces poignées est faite généralement par recouvrement de l'élément avec des bouchons en liège ou un gainage de plaques de liège enroulées. On a eu recours également à des poignées en bois ou métal gainées de plastique ou à des tubes plastique sixés à l'extrémité de l'élément inférieur de la canne. Dans ces derniers cas l'élément de la canne ne traverse pas complètement la poignée ce qui rend cet assemblage fragile et nuit à l'action de la canne.

La présente invention permet la réalisation d'une poignée plastique légère, recouvrant l'élément constitutif de la canne, assurant ainsi la solidité et la continuité de l'action de la canne. La présente invention présente également un avantage économique très intéressant puisque la poignée s'adapte sur l'élément sans aucun usinage, sans interposition d'aucun accessoire, sa fixation étant obtenue par un simple collage.

La poignée de canne à pêche selon la présente invention est constituée par un tube creux, en matière plastique, à l'intérieur duquel est disposé l'élément terminal de la canne à pêche, la liaison entre ledit élément et le tube formant poignée étant obtenu par une pluralité d'entretoises venus de moulage à l'intérieur dudit tube.

A titre d'exemple et pour faciliter la compréhension de l'invention on a représenté au dessin annexé:

Figures 1 à 3, trois vues schématiques en coupe de poignées de type connu;

Figures 4 à 8, cinq vues en coupe de divers modes de réalisation d'une poignée selon l'invention;

Figure 9, une vue laterale d'une canne munie d'une poignée selon l'invention?

Figures 10 et 11, deux vues latérales en perspective de cannes munies de diverses variantes de poignées selon l'invention.

La figure 1 représente une vue en coupe d'une poignée de canne à pêche réalisée en ensilant sur l'élément terminal de la canne à pêche une pluralité de cylindres en liège 2. Cette poignée est excellente, mais elle est onéreuse.

On a proposé de réaliser ces poignées de cannes à pêche comme cela est représente à la figure 2 en sixant l'élément 1 dans des alésages cylindriques 3 ménagés au bout de tubes cylindriques 4. ou, comme cela est représenté à la figure 3 en fixant l'élément 1 dans une bague 5 fixée à l'extremité d'un tube creux 6.

Dans ces deux cas l'assemblage ainsi réalisé est fragile et l'élasticité de la poignée 4 ou 6 étant complètement dissernte de celle de l'élément 1 cela modifie considérablement l'action de la canne

et nuit à la qualité du lancer.

La poignée selon l'invention est constituée par un tube creux 10, en matière plastique à l'intérieur duquel l'élément 1 pénètre, sur toute sa longueur (fig. 9). La liaison entre l'élément let le tube 10 est assurée par une pluralité d'entre toises radiales venues de moulage avec le tube 10.4

Dans l'exemple représenté à la figure 4 ces. entretoises 11 sont delimitées par deux rayons; dans l'exemple représenté à la figure 5 ces entretoises 12 comportent à leur extrémité des portées cylindriques 13; dans l'exemple représente à la figure 6 ces entretoises 14 supportent un deuxième tube intérieur 15 dont le diamètre intérieur est sensiblement égal au diamètre extérieur de l'élément; dans l'exemple représenté à la sigure 75 le tube intérieur 15 comporte des cannelures 16 ce qui d'une part permet d'introduire de la colle dans les cannelures et d'autre part permet une déformation élastique du tube 15 dont le diametre

٠<u>٠</u>,

est alors détermine de façon à être légérement inférieur à celui de l'élément 1.

Dans l'exemple représente à la sigure 8 le tube 10 comporte un meplat 17 permettant de placer les pattes de fixation du moulinet.

Cette poignée peut également être composée en plusieurs éléments comportant par exemple comme cela est représenté figure 10 les deux éléments d'un porte-moulinet à vis. Ou encore, comme cela est représenté sigure 11, le tube 10 peut comporter venue de moulage l'encoche 18 permettant le logement d'une extrémité d'un pied du moulinet, l'autre pied étant tenu par une bague coulissante.

RÉSUMÉ

10 Poignée de canne à pêche constituée par un tube creux, en matière plastique, à l'intérieur duquel est disposé, sur toute sa longueur, l'élément terminal de la canne à pêche, la liaison entre ledit i délément et le tube étant obtenu par une pluralité

d'entretoises radiales venues de moulage a l'inte-

- rieur dudit tube.

 2º La présente invention comporte en courre tout ou partie des dispositions suivantes prises séparément ou en combinaison
- a. Les nervures sont munies à leurs extremités de portées cylindriques,
- b. Les nervures relient le tube formant poignée à un tube intérieur,
 - c. Le tube intérieur est cannelé,
- d. La poignée comporte à sa surface exterieure, venus de moulage, des moyens de hxation du moulinet.

Société dite LA MÉCANIQUE HALIEUTIQUE

Par procuration

Les de la come mora de la lacontación de la come de la

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.